

小径穴研磨機

HDGM-A2-D

段取り作業が簡単！
コンパクトで低価格を実現！

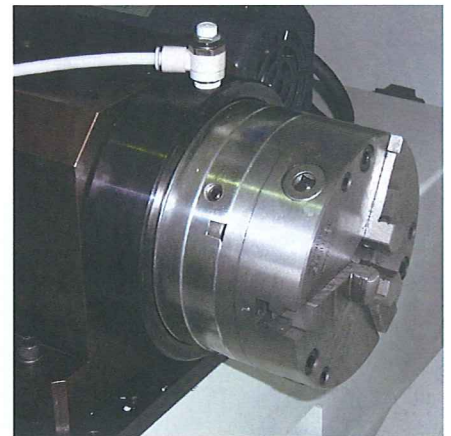


エス・ティ・エス株式会社

小径穴研磨機

HDGM-A2-D

最大 60000 回転のドイツ製高周波スピンドル搭載により高性能かつコンパクト化を実現。
ワイヤーカットで行っていた高硬度材質の細穴加工が可能。
超硬等高硬度素材の内径研磨に内容をしばっているため、
段取り作業性が簡単。



スペック

設備サイズ	W1500mm×D1070mm (制御盤含む) ×H1800mm (操作盤ダクト含む)
重量	1.0T
主軸チャックスピンドル部	スピードコントロールモーター 0.2KW
薄型3爪スクロールチャック	把握範囲 外径φ2～φ74 (mm)
高周波スピンドル部	高周波スピンドル型式 コレット φ3～φ8 最高速度 60000min-1 高周波コンバーター 冷却装置
X軸、Y軸スライドユニット部	サーボモーター 最大ストロークX軸270mm Y軸110mm
電気仕様	入力電圧 交流3相200V 制御電源 直流24V 1次側電源容量 9KVA

エス・ティ・エス株式会社

〒470-1216 愛知県豊田市和会町山下り 38 番地 3
TEL (0565) 21-0624 FAX (0565) 21-2023

URL <http://www.sts-k.co.jp>

E-mail techno.sys@sts-k.co.jp