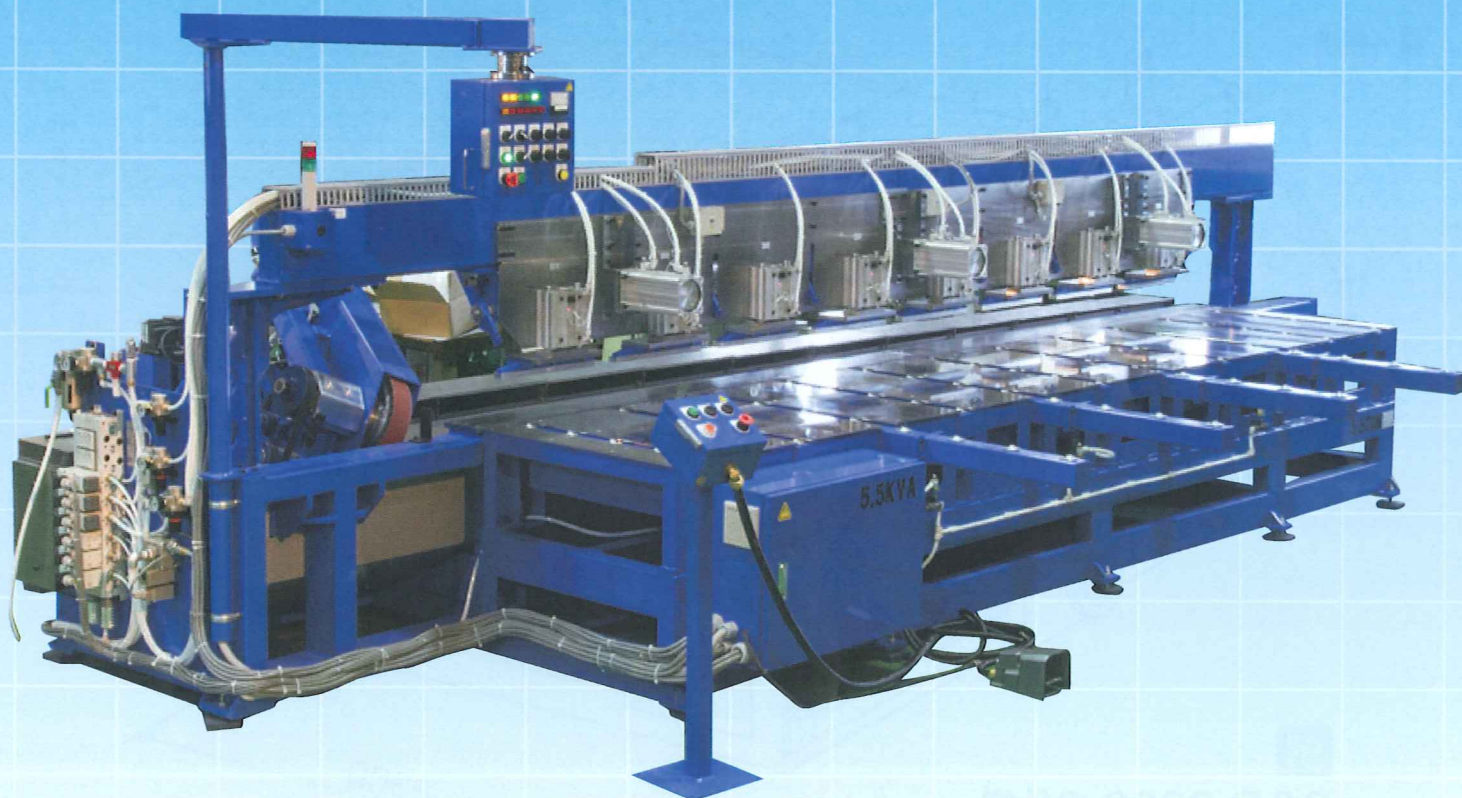


鋼製ドアー・端面仕上装置

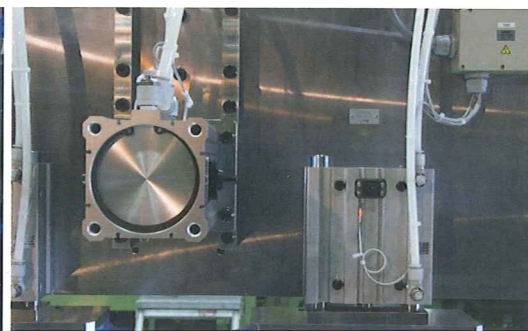
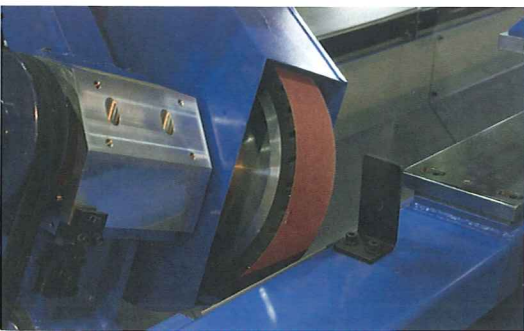
鋼製ドアー端面の溶接痕の除去、並びに塗装下地研磨を1台の研磨布ベルトヘッドで連続自動加工をします。



B-F・FINISHER C&P-4000

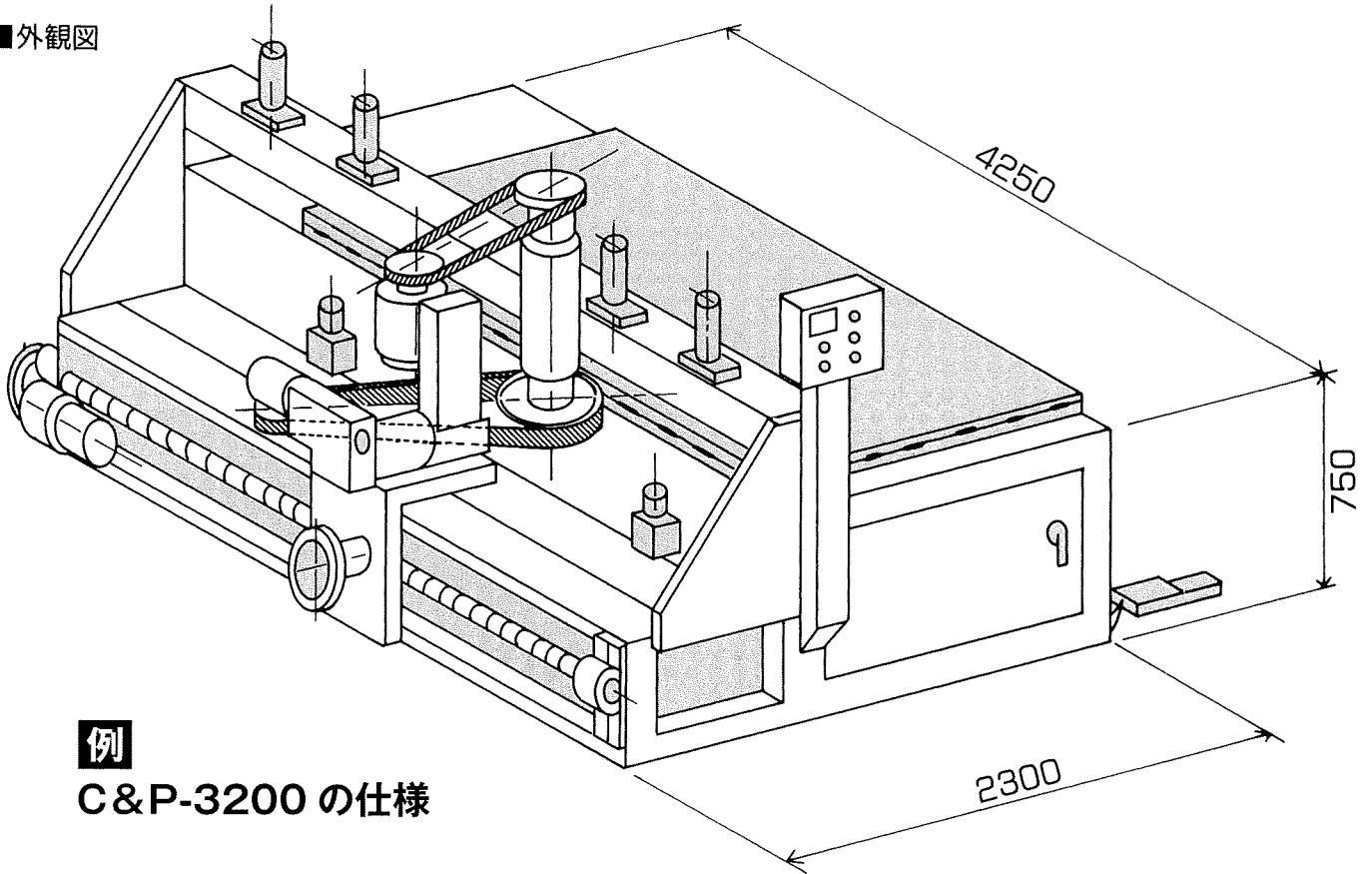
■特徴

- 溶接痕の除去はビード部を局部研磨するので他の面を傷めません。仕上工程は、研磨目を長手方向に、ならし研磨するので、稜線のRを損なうことはありません。
- 被加工物の長さに応じ加工ストロークは自動設定します。
- 運転は、静かで安全しかも高能率です。
- 誰にでも操作ができ、仕上作業の諸問題を一挙解決いたします。



B-F・FINISHER

■外観図



例

C&P-3200 の仕様

■仕様

加工長さ	打合せ仕様に応じる
加工厚さ	40~60mm
ヘッドモーター	3.7KW4P全閉外扇
ヘッド送りモーター	0.4KW 1/25減速モーター
可動ストローク	打合せにより設定する
送りスピード	1.2~5.0m /分 可変

研磨ベルトサイズ	75W×2270ℓ
機械の大きさ	打合せ仕様による
機械の重量	仕様により変わる
必要電源	5KW 200V 50/60/HZ
空圧源	6kg/cm ² 清浄空気

■取扱店

■製造元

エス・ティ・エス株式会社

愛知県豊田市和会町山下り38番地3
TEL (0565)21-0624(代) FAX (0565)21-2023
URL <http://www.sys-k.co.jp>
E-mail techno.sys@sts-k.co.jp